

ΠΡΟΜΗΘΕΙΕΣ Ε.Κ.Α.Β.

ΚΕΝΤΡΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ Ε.Κ.Α.Β.

Αθήνα, 30/1/12

ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΕΝΤΟΛΗΣ / ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ (όνομα είδους ή υπηρεσίας)	ΤΕΛΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	ΠΙΘΑΝΗ ΔΑΠΑΝΗ	ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΥΠΑΛΛΗΛΟΣ – ΤΗΛΕΦΩΝΟ – FAX
67	ΜΕΛΑΝΙΑ ΓΙΑ ΤΟΝ ΕΚΤΥΠΩΤΗ HP LESER JET 5550-5500: 1. C9730 A, 1 ΤΜΧ. 2. C9731 A, 1 ΤΜΧ. 3. C9732 A, 1 ΤΜΧ. 4. C9733 A, 1 ΤΜΧ.	8-2-2012	750€	ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΥΠΑΛΛΗΛΟΣ: Χάψαλης Αθανάσιος ΤΗΛΕΦΩΝΟ: 213 214 3167 ΦΑΞ: 213 214 3256 e-mail: loipoyliko@ekab.gr
69	ΠΕΤΡΕΛΑΙΟ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ, 5000LT.	2-2-2012	5300€	ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΥΠΑΛΛΗΛΟΣ: Χάψαλης Αθανάσιος ΤΗΛΕΦΩΝΟ: 213 214 3167 ΦΑΞ: 213 214 3256 e-mail: loipoyliko@ekab.gr
71	ΚΑΛΩΔΙΟ ΑΠΙΝΙΔΩΣΗΣ ZOLL, ΓΙΑ ΑΠΙΝΙΔΩΤΕΣ ZOLL - M SERIES, 2 ΤΜΧ.	8-2-2012	900€	ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΥΠΑΛΛΗΛΟΣ: Νικολοπούλου Ελένη ΤΗΛΕΦΩΝΟ: 213 214 3148 ΦΑΞ: 213 214 3256 e-mail: iatrika@ekab.gr
72	ΑΚΡΟΔΕΚΤΕΣ ΟΞΥΜΕΤΡΟΥ ΝΕΟΓΝΙΚΟΙ NELLCOR, 40 ΤΜΧ.	8-2-2012	500€	ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΥΠΑΛΛΗΛΟΣ: Νικολοπούλου Ελένη ΤΗΛΕΦΩΝΟ: 213 214 3148 ΦΑΞ: 213 214 3256 e-mail: iatrika@ekab.gr
73	ΡΟΟΜΕΤΡΟ ΜΕ ΛΗΨΗ ΓΑΛΛΙΚΟΥ ΤΥΠΟΥ, 10 ΤΜΧ.	8-2-2012	670€	ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΥΠΑΛΛΗΛΟΣ: Νικολοπούλου Ελένη ΤΗΛΕΦΩΝΟ: 213 214 3148 ΦΑΞ: 213 214 3256 e-mail: iatrika@ekab.gr
74	ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ ΕΞΩΤΕΡΙΚΗΣ ΑΠΙΝΙΔΩΣΗΣ, ΓΙ ΑΥΤΟΜΑΤΟΥΣ ΑΠΙΝΙΔΩΤΕΣ AED ZOLL, ΜΕΧΡΙ ΤΗΝ ΟΛΟΚΛΗΡΩΣΗ ΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ, 200 ΤΜΧ. ΕΠΙΣΥΝΑΠΤΟΝΤΑΙ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ	8-2-2012	1400€	ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΥΠΑΛΛΗΛΟΣ: Νικολοπούλου Ελένη ΤΗΛΕΦΩΝΟ: 213 214 3148 ΦΑΞ: 213 214 3256 e-mail: iatrika@ekab.gr
14	<u>ΕΠΑΝΑΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗ</u> ΕΛΑΣΤΙΚΑ 205/70/15	3-2-12	5.040€	ΑΡΜΟΔΙΟΣ ΥΠΑΛΛΗΛΟΣ: Γαρμπιδάκης Ανδρέας ΤΗΛΕΦΩΝΟ: 213 214 3221 ΦΑΞ: 213 214 3222 e-mail: antalaktika@ekab.gr

	ΤΕΜΑΧΙΑ: 48 ΑΜΕΣΗ ΠΑΡΑΔΟΣΗ ΕΠΙΣΥΝΑΠΤΟΝΤΑΙ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ			
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--

7

Τεχνικές προδιαγραφές αυτοκόλλητων ηλεκτροδίων απινίδωσης & βηματοδότησης για αυτόματο εξωτερικό απινιδωτή

- Να αποτελούνται από δύο ανεξάρτητες αυτοκόλλητες πλάκες μέσω των οποίων θα μεταφέρεται η ενέργεια κατά την διάρκεια της απινίδωσης.
- Να μπορούν να συνδεθούν με τον απινιδωτή χωρίς προσθήκη μετατροπέα (adaptor).
- Τα δύο ηλεκτρόδια του ζεύγους να είναι διαφορετικού μεγέθους και σχήματος και να αναγράφουν καθώς και να απεικονίζουν τα σωστά σημεία τοποθέτησής τους, ώστε να αποφεύγονται λάθη κατά την τοποθέτηση.
- Τα ηλεκτρόδια να φέρουν αγωγίμες πλάκες κατασκευασμένες από κασίτερο.
- Τα ηλεκτρόδια να έχουν ειδικό σχεδιασμό με αποτέλεσμα την μείωση των εγκαυμάτων. Η χορήγηση της ενέργειας να γίνεται με κατεύθυνση από το κέντρο του ηλεκτροδίου προς την περιφέρειά του.
- Να είναι συσκευασμένα σε ειδικό φάκελο επικαλυμμένο εσωτερικά από φύλλα μετάλλου προκειμένου να επιβραδυνθεί στο ελάχιστο η αλλοίωσή τους με την πάροδο του χρόνου.
- Να μπορούν να είναι συνδεδεμένα με τον απινιδωτή έτοιμα προς χρήση, χωρίς να χρειάζεται να ανοιχτεί η συσκευασία τους.
- Να αναφερθούν το σχήμα και οι διαστάσεις των δύο ηλεκτροδίων sternum και apex και να είναι συμβατές με τις τεχνικές προδιαγραφές του απινιδωτή, τις απαιτήσεις του κατασκευαστή του και τα διεθνή πρότυπα.
- Να μπορεί να πραγματοποιείται με το ίδιο ηλεκτρόδιο απινίδωση, λήψη ΗΚΓ και βηματοδότηση.
- Να διαθέτουν όλα τις απαραίτητες πιστοποιήσεις που τα καθιστούν κατάλληλα και ασφαλή για χρήση.
- Οι υποψήφιοι προμηθευτές οφείλουν να προσκομίσουν δείγμα του προς προμήθεια είδους, το οποίο θα δοκιμαστεί σε πραγματικές συνθήκες προκειμένου να ελεγχθεί η ασφάλεια χρήσης του καθώς και η αποδοτικότητά του.
- Η διάρκεια ζωής τους να είναι τουλάχιστον δύο (2) χρόνια.
- Η προμηθεύτρια εταιρία να είναι πιστοποιημένη κατά ISO και το προϊόν να διαθέτει μεταξύ άλλων πιστοποιητικών που ζητούνται παραπάνω, και CE mark.

Η επιτροπή



1. Ιακωβίδου Ε.



2. Κίτσιος Ε.



3. Λούκος Ι.

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ
ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ ΕΠΙΣΩΤΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ

1. ΕΙΣΑΓΩΓΗ

1.1. Σκοπός

Οι παρούσες τεχνικές προδιαγραφές καλύπτουν τις απαιτήσεις και τους ελέγχους που γίνονται κατά την παραλαβή ελαστικών επισώτρων που χρησιμοποιούνται στα οχήματα του Εθνικού Κέντρου Άμεσης Βοήθειας.

1.2. Σχετικά βοηθήματα

1.2.1. Οι προδιαγραφές E.T.R.T.O. (The European Tyre and Rim Technical Organization Data Book).

1.2.2. Πληροφορίες από το εμπόριο και την βιομηχανία.

1.2.3. Η ισχύουσα νομοθεσία.

1.3. Ταξινόμηση

Τα ελαστικά επίσωτρα ταξινομούνται στους παρακάτω τύπους.

1.3.1. Από την μορφή του πέλματος.

1.3.1.1. Τύπος “HW” ομαλού δρόμου (High Way).

1.3.1.2. Τύπος “CC” ανώμαλου δρόμου (Cross Country) στον οποίο περιλαμβάνεται και ο τύπος “M+S” λάσπης και χιονιού (Mud and Snow).

1.3.2. Από την χρησιμοποίηση ή μη αεροθαλάμου.

1.3.2.1. Τύπος “Tube type” όταν απαιτείται.

1.3.2.2. Τύπος “Tubeless” όταν δεν απαιτείται.

1.3.3. Από την γωνία διάταξης των λινών ή συρμάτων του σκελετού (παρ. 2.1.) ως προς την περιφέρεια.

1.3.3.1. “Συμβατικά” όταν η γωνία είναι 38⁰ περίπου (διαγώνια διάταξη).

1.3.3.2. “Ακτινικά” (Radial) όταν η γωνία είναι 90⁰ περίπου.

1.3.4. Από την ονομαστική “ΣΕΙΡΑ” που σε κάθε μία εντάσσονται όλα τα ελαστικά επίσωτρα με τον ίδιο λόγο ύψους προς πλάτος της εγκάρσιας τομής και κάτω από τις συνθήκες που περιγράφονται στην E.T.R.T.O. Οι ενδεικτικές τιμές της σειράς είναι π.χ. 60, 65, 70,80, 82 και 100 και προκύπτουν από το γινόμενο του λόγου που αναφέρθηκε προηγούμενα με το εκατό.

2. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

2.1. Η Πρώτη Ύλη

Η πρώτη ύλη κατασκευής των ελαστικών επισώτρων είναι μίγμα φυσικού και συνθετικού ελαστικού. Ο σκελετός (Carcass) αποτελείται από δέσμη λινών (από Nylon ή άλλη συνθετική ίνα) ή πλέγματος χαλύβδινων συρμάτων και ενισχύεται με μια ή περισσότερες περιμετρικές λωρίδες (Breaker Belt) οι οποίες αποτελούνται από συνθετικές ίνες ή από πλέγμα χαλύβδινων συρμάτων.

2.2. Γενικές Απαιτήσεις

Τα ελαστικά επίσωτρα πρέπει να μην παρουσιάζουν τα παρακάτω κατασκευαστικά ελαττώματα.

2.2.1. Ρωγμές πλευρικών τοιχωμάτων.

2.2.2. Ατέλειες του πλέγματος ώστε να επηρεάζεται η μορφή και συνεπώς η αξιοπιστία κατά την χρήση.

2.2.3. Διαχωρισμό των λινών.

2.2.4. Ανομοιομορφία στις διαστάσεις μεταξύ νοητών διαδοχικών εγκαρσίων τομών.

2.2.5. Ελαττωματική κυκλική στεφάνη με κυρτώματα ή ελλιπή κάλυψη του μεταλλικού πυρήνα με ελαστικό.

2.3. Τεχνικά – Φυσικά Χαρακτηριστικά

2.3.1. Το μέγιστο φορτίο το οποίο επιτρέπεται να μεταφέρει το κάθε ελαστικό επίσωτρο στην προβλεπόμενη μέγιστη ταχύτητα χαρακτηρίζεται σαν “ΔΕΙΚΤΗΣ ΦΟΡΤΙΟΥ” (Load Index – L.I.) και φαίνεται στον συνημμένο ΠΙΝΑΚΑ. Εκφράζεται με ένα ακέραιο αριθμό από 0 έως 279 και οι αντίστοιχες τιμές σε Kgr φαίνονται στον ανάλογο ΠΙΝΑΚΑ της προδιαγραφής E.T.R.T.O.

2.3.2. Παρά τη θέσπιση του L.I. χρησιμοποιείται (κύρια στα “ΣΥΜΒΑΤΙΚΑ” ελαστικά επίσωτρα) η παλαιά κωδικοποίηση του μέγιστου φορτίου που είναι ο “ΔΕΙΚΤΗΣ ΛΙΝΩΝ” (Play Rating – P.R.). Εκφράζεται με ένα άρτιο αριθμό από το 4 έως το 60.

2.3.3. Η μέγιστη επιτρεπόμενη ταχύτητα για την ασφαλή μεταφορά του μέγιστου επιτρεπτού φορτίου της παρ. 2.3.1. χαρακτηρίζεται σαν “ΔΕΙΚΤΗΣ ΤΑΧΥΤΗΤΑΣ” (Speed Symbol – S.S.) στον συνημμένο ΠΙΝΑΚΑ. Εκφράζεται με ένα γράμμα του Λατινικού αλφαβήτου και οι αντίστοιχες τιμές σε Km/h φαίνονται στον ανάλογο πίνακα της προδιαγραφής E.T.R.T.O.

2.3.4. Το πέλμα των ελαστικών επισώτρων, όταν αυτά εξετάζονται όπως καθορίζεται στην παρ. 3.2.2.4, θα πρέπει να έχει αντοχή εφελκυσμού τουλάχιστον 2.000 Lb/in και τα πλευρικά τοιχώματα αντοχή εφελκυσμού τουλάχιστον 1.300 Lb/in.

2.3.5. Τα ελαστικά επίσωτρα όταν εξετάζονται ως προς την αντοχή τους στο όζον πρέπει να μην εμφανίζουν φθορές στην επιφάνειά τους.

2.3.6. Η ημερομηνία κατασκευής των ελαστικών επισώτρων πρέπει να μην υπερβαίνει τους έξι (6) μήνες από την ημερομηνία της παράδοσής τους.

2.3.7 Όλα τα ελαστικά επίσωτρα θα πρέπει να είναι τύπου “Tubeless”, δηλαδή να μην απαιτείται η χρήση αεροθαλάμου.

2.4. Διαστάσεις

Στον συνημμένο ΠΙΝΑΚΑ καθορίζονται οι διαστάσεις των προς προμήθεια ελαστικών επισώτρων.

2.4.1. Η περιγραφή διάστασης του κάθε ελαστικού επισώτρου εκφράζεται με το πλάτος του επισώτρου σε mm, τη “σειρά” και τη διάμετρο του σώτρου σε ίντσες. Μαζί δε με τις διαστάσεις κάθε ελαστικού επισώτρου καθορίζεται και ο τύπος αυτού όπως ταξινομείται στην παρ. 1.3.3.

2.4.2. Οι διαστάσεις του πλάτους και της διαμέτρου των ελαστικών επισώτρων είναι προδιαγραφόμενες στην E.T.R.T.O. και μπορούν να ελεγχθούν επί του ελαστικού που έχει “ζανταρισθεί” στη ζάντα ελέγχου που αναφέρεται στην ανάλογη στήλη της E.T.R.T.O. Αποκλίσεις από τις παραπάνω διαστάσεις είναι οι παρακάτω :

- Για πλάτος εγκάρσιας τομής (SW) > 305 mm Radial + 4% και ΣΥΜΒΑΤΙΚΑ + 8%.
- Για πλάτος εγκάρσιας τομής (SW) < 305 mm Radial + 2% και ΣΥΜΒΑΤΙΚΑ + 4%.
- Για ολική διάμετρο (OD) :

2.4.2.1. Φορτηγά ομαλού δρόμου : ± 1.5%

2.4.2.2. Φορτηγά ανώμαλου δρόμου : + 5%

2.4.2.3. Επιβατικά Radial ομαλού δρόμου : ± 3%

2.4.2.4. Επιβατικά Radial ανώμαλου δρόμου : + 2%

2.4.3. Οι διαστάσεις του πλάτους και της διαμέτρου των ελαστικών επισώτρων κατά την χρήση είναι οι μέγιστες επιτρεπτές που προσλαμβάνει το ελαστικό επίσωτρο όταν τοποθετείται στο κατάλληλο σώτρο και φουσκώνεται στην προβλεπόμενη πίεση και κάτω από συνθήκες λειτουργίας του ελαστικού στο δρόμο όπως αναφέρεται στην E.T.R.T.O.

3. ΕΓΓΥΗΣΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ – ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΗ – ΜΕΘΟΔΟΙ ΔΟΚΙΜΗΣ

3.1. Εγγύηση ποιότητας

3.1.1. Τα ελαστικά επίσωτρα πρέπει να είναι κατασκευασμένα σύμφωνα με τους κανονισμούς και τα πρότυπα της E.T.R.T.O.

3.1.2. Ο προμηθευτής πρέπει να βεβαιώσει ότι τα ελαστικά επίσωτρα που θα παραδώσει είναι πρώτης ποιότητας, στερούνται εργοστασιακών ελαττωμάτων και δεν προέρχονται από αναγόμευση.

3.1.3. Ο προμηθευτής πρέπει να παρέχει εγγύηση ασφαλούς λειτουργίας των ελαστικών επισώτρων μέχρι του ορίου φθοράς τους.

3.1.4. Τα ελαστικά επίσωτρα πρέπει να έχουν έγκριση τύπου σύμφωνα με τον κοινοτικό κανονισμό και την Ελληνική νομοθεσία. Να αναγράφεται σε αυτά η έγκριση (E), η χώρα έγκρισης (αριθμός που δηλώνει την χώρα) και ο αριθμός της έγκρισης του ελαστικού επισώτρου.

3.1.5. Επί των ελαστικών επισώτρων πρέπει να αναγράφονται όλα τα τεχνικά στοιχεία σύμφωνα με την E.T.R.T.O., καθώς το εργοστάσιο και η χώρα παραγωγής των.

3.1.6. Οι προσφορές των προμηθευτών πρέπει να περιλαμβάνουν τεχνική περιγραφή των ελαστικών επισώτρων, σχέδια, φωτογραφίες, αριθμό λινών κάθε ελαστικού επισώτρου, όπως και κάθε άλλο στοιχείο που μπορεί να υποβοηθήσει την επιτροπή εξέτασης των προσφορών.

3.2. Επιθεώρηση και μέθοδοι δοκιμής

3.2.1. Μακροσκοπικός έλεγχος

Ο μακροσκοπικός έλεγχος γίνεται από επιτροπή παραλαβής και αποβλέπει στην διαπίστωση της συμφωνίας με τις απαιτήσεις των παραγράφων 2.3.6. και 4.3. της παρούσας προδιαγραφής. Επίσης ελέγχονται τα ελαστικά επίσωτρα κατ' όψη ως προς την καινούργη κατάσταση της εσωτερικής και εξωτερικής επιφάνειάς τους, δηλαδή της απουσίας ρωγμών κ.λ.π. ελαττωμάτων.

3.2.2. Εργαστηριακός έλεγχος

Κατά τον εργαστηριακό έλεγχο ελέγχονται :

3.2.2.1. Οι διαστάσεις σύμφωνα με όσα καθορίζονται στην παρ. 2.4.2.

3.2.2.2. Τα κατασκευαστικά στοιχεία που αναφέρονται στην παρ. 2.2.

3.2.2.3. Ο σκελετός σύμφωνα με την παρ. 2.1.

3.2.2.4. Η αντοχή στον εφελκυσμό σύμφωνα με την παρ. 2.3.4.

3.2.2.5. Η αντοχή στο όζον σύμφωνα με την παρ. 2.3.5.

Οι προαναφερόμενοι εργαστηριακοί έλεγχοι γίνονται με έξοδα του προμηθευτή κατά την κρίση της επιτροπής παραλαβής.

4. ΠΑΡΑΛΑΒΗ – ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ – ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

4.1. Τα ελαστικά επίσωτρα θα παραδίδονται τμηματικά με μέρηματα και έξοδα του προμηθευτή στα κατά τόπους Παραρτήματα του Εθνικού Κέντρου Άμεσης Βοήθειας. Η τμηματική αυτή παράδοση θα πραγματοποιείται από τον προμηθευτή μόνο μετά από δελτίο παραγγελίας που θα συντάσσει το ενδιαφερόμενο Παράρτημα του ΕΚΑΒ και θα αποστέλλεται σε αυτόν. Τα Παραρτήματα του ΕΚΑΒ και οι προϋπολογισθείσες για

ανά ποσότητες, ανά τύπο ελαστικών επισώτρων, φαίνονται στο συνημμένο σχετικό Πίνακα. Το κάθε παράρτημα θα έχει το δικαίωμα, βάσει των πραγματικών του αναγκών που ανέκυψαν, να αναπροσαρμόσει την προϋπολογισθείσα ποσότητα που του αναλογεί ανά τύπο ελαστικών επισώτρων κατά + ή - 20% το μέγιστο. Σε περίπτωση που κάποιο Παράρτημα αναπροσαρμόσει την ποσότητα που θα παραλάβει ανά τύπο ελαστικών, οι τεχνικοί όροι της προμήθειας, καθώς και η τιμή ανά τεμάχιο ελαστικού παραμένουν αμετάβλητα.

4.2. Όλα τα ελαστικά επίσωτρα θα παραδίδονται στην Υπηρεσία γυμνά χωρίς ειδική συσκευασία.

4.3. Στο πλευρικό τοίχωμα των ελαστικών επισώτρων πρέπει να υπάρχουν σε ανάγλυφη μορφή οι προβλεπόμενες από την ισχύουσα νομοθεσία και την Ε.Τ.Ρ.Τ.Ο. επισημάνσεις, οι οποίες πρέπει να αποτυπώνονται στα ελαστικά επίσωτρα κατά το στάδιο της παραγωγικής διαδικασίας και όχι εκ των υστέρων στο ήδη έτοιμο προϊόν.

5. ΔΙΑΦΟΡΑ

5.1. Η Υπηρεσία καθορίζει τις διαστάσεις των ελαστικών επισώτρων, τους δείκτες φορτίου και ταχύτητας, τον τύπο πέλματος, καθώς και οποιοδήποτε άλλο στοιχείο της παρ. 1.3. που κρίνεται απαραίτητο.

5.2. Η συνολική ποσότητα του κάθε ζητούμενου τύπου ελαστικού επισώτρου (δηλαδή τα ελαστικά των ιδίων διαστάσεων, δεικτών ταχύτητας - φορτίου και χρήσης) πρέπει να είναι του ίδιου κατασκευαστικού οίκου και όχι διαφόρων.

5.3. Ο μειοδότης για κάθε ένα από τα είδη πρέπει να υποβάλλει, πριν την υπογραφή της σύμβασης τα αντίστοιχα **δελτία αναγνώρισης**.

5.4. Για την εκτέλεση όλων των προβλεπόμενων στην παρούσα προδιαγραφή, εργαστηριακών ελέγχων της παρ. 3.2.2. υπεύθυνος είναι ο προμηθευτής, ο οποίος υποχρεούται να διαθέτει τα προβλεπόμενα όργανα και συσκευές. Στην αντίθετη περίπτωση βαρύνεται με τα έξοδα κινήσεως της επιτροπής και αποστολής των δειγμάτων προς εκτέλεση των δοκιμών σε άλλα εργαστήρια. Επί πλέον, η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα εκτέλεσης οποιουδήποτε από τους προβλεπόμενους ελέγχους σε αναγνωρισμένο εργαστήριο εφ' όσον αυτό κριθεί αναγκαίο.

5.5. Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στις παρούσες τεχνικές προδιαγραφές νοείται ότι θα πραγματοποιηθεί σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας που ισχύουν στην κατηγορία των ελαστικών επισώτρων.

5.6. Ο κάθε υποψήφιος προμηθευτής θα πρέπει, επί ποινή αποκλεισμού, με την Τεχνική Προσφορά του να καταθέσει κατάλογο με τουλάχιστον ένα (1) δικό του ή

συνεργαζόμενο με αυτόν κατάσταση στην κάθε έδρα των Παραρτημάτων του ΕΚΑΒ που περιλαμβάνονται στον επισυναπτόμενο Πίνακα (εξαιρουμένης της Αθήνας) που θα αναλαμβάνει την τοποθέτηση των υπό προμήθεια ελαστικών. Στον κατάλογο αυτό θα αναγράφεται και το κόστος της εργασίας αντικατάστασης ανά τεμάχιο ελαστικού. Στην εργασία αντικατάστασης του ελαστικού θα περιλαμβάνεται υποχρεωτικά και η ζυγοστάθμιση του τροχού, καθώς και η αντικατάσταση της βαλβίδος αέρος με καινούρια. Το ΕΚΑΒ θα έχει την υποχρέωση να πληρώσει την δαπάνη για τις εργασίες αντικατάστασης ελαστικών που πραγματοποίησε το κάθε κατάστημα, μετά την έκδοση του ανάλογου τιμολογίου. Η ανάθεση της εργασίας αντικατάστασης ελαστικών από το κάθε Παράρτημα του ΕΚΑΒ προς τα κατά τόπους καταστήματα θα γίνεται με την σύνταξη Δελτίου Παραγγελίας Εργασιών στο οποίο θα μνημονεύεται η υπογραφείσα σύμβαση, τους όρους της οποίας θα είναι υποχρεωμένο να δεχθεί το κατάστημα. Σε περίπτωση που κάποιο από τα παραπάνω καταστήματα δεν δεχθεί να τηρήσει του όρους της σύμβασης, το ΕΚΑΒ θα έχει το δικαίωμα να αναθέσει την εκτέλεση της εργασίας σε κατάστημα της επιλογής του και την δαπάνη θα επιβαρυνθεί ο προμηθευτής.

5.7. Χρόνος παράδοσης : τμηματική παράδοση εντός δεκαπέντε (15) ημερών από την ζήτησή τους με δελτίο παραγγελίας που θα συντάσσει και θα αποστέλλει το εκάστοτε Παράρτημα του ΕΚΑΒ στον προμηθευτή. Η συνολική προμήθεια των ποσοτήτων των ελαστικών επισώτρων για το κάθε Παράρτημα θα πραγματοποιηθεί σε τέσσερις (4) το μέγιστο τμηματικές παραδόσεις και εντός διαστήματος ενός (1) έτους από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης. Με κοινή συμφωνία μεταξύ του ΕΚΑΒ και του προμηθευτή, το διάστημα του ενός έτους θα μπορεί να παραταθεί για άλλους έξι (6) μήνες.

5.8. Χρόνος παραλαβής : το αργότερο ένας (1) μήνας από την παράδοση των ελαστικών επισώτρων στις αποθήκες των Παραρτημάτων του Εθνικού Κέντρου Άμεσης Βοήθειας.

5.9. Κριτήριο για την αξιολόγηση των προσφορών θα ισχύει “**η χαμηλότερη τιμή**”

